

Lustran® Elite 1827

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

Technical Data

产品说明

Lustran® Elite 1827 resin is an injection molding grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene) for high-heat applications in the automotive market. It provides high heat resistance, low gloss, toughness, and easy flow for processing molded-in color parts.

FEATURES

- SAE J1685: ABS0111
- High heat resistance
- Low gloss
- Easy flow
- UL 94 HB rated

APPLICATIONS

- AB pillars
- Door panels
- Console and console trim
- Lamp housings

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 光泽, 低 • 良好的流动性 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐热性, 高 • 韧性良好
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 汽车领域的应用 	<ul style="list-style-type: none"> • 汽车内部零件
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> • SAE J1685 	
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.05 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率)		ASTM D1238 ISO 1133
220°C/10.0 kg	13 g/10 min	
230°C/3.8 kg	4.0 g/10 min	
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60 %	ASTM D955

机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23°C)	39.3 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	50 %	ASTM D638
弯曲模量	2340 MPa	ASTM D790
弯曲强度 (5.0% 应变)	69.6 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	180 J/m	ASTM D256
悬壁梁缺口冲击强度		ASTM D256
-40°C	7.70 kJ/m ²	
23°C	17.3 kJ/m ²	

Lustran® Elite 1827

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	95.0 °C	
1.8 MPa, 未退火	82.8 °C	
维卡软化温度		
--	112 °C	ASTM D1525 ⁴
--	101 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动		
--	8.3E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
--	8.2E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	79 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
模具温度	43 到 66 °C	
螺杆长径比	20.0:1.0	
螺杆压缩比	2.5:1.0	